

JB/T 7886.2—2013

6.2 不合格项目分类

被检查的项目凡不符合第4章及有关标准、图样和技术文件规定要求的均称为不合格项目，按其对产品的影响程度分为A、B两类。A类为对产品质量有较大影响的项目，B类为对产品质量影响一般的项目，不合格项目分类见表2的规定。

6.3 判定规则

6.3.1 单位产品

采用逐项考核、按类判定的原则。经检验，所有A类项目全项次合格，且B类项目不大于2项次不合格时，判定该单位产品合格。反之，判定该单位产品不合格。

6.3.2 批量产品

6.3.2.1 抽样方法

批量500件以下，随机抽取样本50件。批量500件以上，随机抽取样本80件。

6.3.2.2 判定规则

经检验，样本量50件时，当不合格产品数均小于或等于7时，则判定该批为合格，当不合格产品数大于或等于8时，则判定该批为不合格；样本量80件时，当不合格产品数均小于或等于10时，则判定该批为合格，当不合格产品数大于或等于11时，则判定该批为不合格。

7 包装与贮存

7.1 不同规格的隔圈应分别装入木制或硬纸包装箱，每箱不应超过20 kg。

7.2 每包装件应附有制造厂的质量合格证。

7.3 包装箱外应有如下标记：

- a) 制造厂名称；
- b) 产品名称及型号；
- c) 箱内产品数量；
- d) 包装箱的质量，单位为千克(kg)；
- e) 出厂日期；
- f) 应标有“轻放”“防潮”字样；
- g) 产品执行标准编号。

7.4 隔圈应贮存在干燥、通风和防雨的场所。

JB/T 7886.2—2013

ICS 65.060.99

B 93

备案号：40486—2013

JB

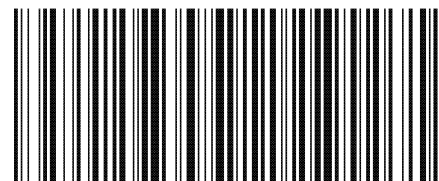
中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7886.2—2013

代替 JB/T 7886.2—1999

棉花加工机械 第2部分：隔圈

Cotton processing machine—Part 2: Isolation ring



JB/T 7886.2-2013

版权专有 侵权必究

*

书号：15111·10830

定价：12.00元

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国
机械行业标准
棉花加工机械 第2部分：隔圈
JB/T 7886.2—2013
*
机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码：100037
*
210mm×297mm·0.5印张·15千字
2014年3月第1版第1次印刷
定价：12.00元
*
书号：15111·10830
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：(010) 88379778
直销中心电话：(010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

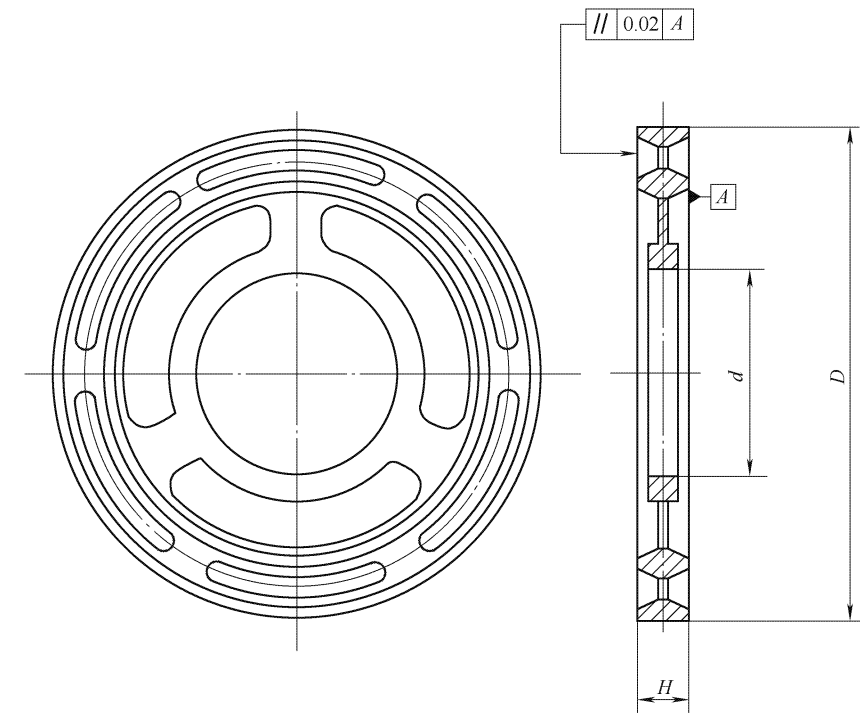


图1 隔圈型式与基本尺寸

5 检验方法

隔圈的检验项目、检验方法及检验分类应符合表2的规定。

表2 检验项目、检验方法及检验分类

分类	检验项目	检验方法	要求
A	厚度	千分尺检测，检测点不少于3点	4.2.1
	内径	专用检具检测	4.2.3
B	平行度	专用检具检测	4.2.4
	外观质量	目测工作表面。加工面不应有砂眼、气孔等降低强度的缺陷	4.3.1
		表面应清理干净，保持光洁	4.3.2
外径	游标卡尺测量外径，检测点不少于3点	4.2.2	

6 检验规则

6.1 检验项目

隔圈的检验项目按表2的规定。

4.2.4 隔圈平行度为 0.02 mm。

4.3 外观质量

4.3.1 加工表面不应有气孔、砂眼和其他降低强度的缺陷。

4.3.2 表面应清理干净，保持光洁。

表 1 型式与基本尺寸 单位为毫米

型 式	基本尺寸与偏差		
	<i>H</i>	<i>d</i>	<i>D</i>
锯齿轧花机隔圈	$16^{+0.10}_0$	$74.6^{+0.104}_{+0.030}$	145
			150
			160
		$115^{+0.123}_{+0.036}$	145
			150
			160
	$18.4^{+0.10}_0$	$74.6^{+0.104}_{+0.030}$	145
			150
			160
		$115^{+0.123}_{+0.036}$	145
			150
			160
锯齿剥绒机隔圈	$9^{+0.10}_0$	$74.6^{+0.104}_{+0.030}$	150
			160
			180
		$115^{+0.123}_{+0.036}$	150
			160
			180
	$10.11^{+0.10}_0$	$74.6^{+0.104}_{+0.030}$	150
			160
			180
		$115^{+0.123}_{+0.036}$	150
			160
			180

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 产品分类.....1

 3.1 隔圈的型式与基本尺寸.....1

 3.2 产品型号.....1

4 技术要求.....1

 4.1 一般要求.....1

 4.2 尺寸和公差要求.....1

 4.3 外观质量.....2

5 检验方法.....3

6 检验规则.....3

 6.1 检验项目.....3

 6.2 不合格项目分类.....4

 6.3 判定规则.....4

7 包装与贮存.....4

图 1 隔圈型式与基本尺寸.....3

表 1 型式与基本尺寸.....2

表 2 检验项目、检验方法及检验分类.....3